

REOXTHENE TECHNOLOGY®

ГИДРОИЗОЛЯЦИОННАЯ МЕМБРАНА С РЕВОЛЮЦИОННОЙ ТЕХНОЛОГИЕЙ

ПРИЧИНЫ ДЛЯ ВЫБОРА ТЕХНОЛОГИИ REOXTHENE



Увеличивает ценность!

ПРИЧИНЫ ДЛЯ ВЫБОРА ТЕХНОЛОГИИ REOXTHENE

REOXTHENE – революционная технология, разработанная Научно-Исследовательскими лабораториями POLYGLASS и MAPEI. Инновационный подход изменил формулу и технологию производства традиционных битумных составов.

Это позволяет выйти за рамки технологических ограничений соотношения **веса и толщины**.

ТЕХНОЛОГИЯ REOXTHENE позволяет POLYGLASS производить химически инновационные материалы со специфическим весом, чего нельзя достичь, используя традиционные методы инверсии.

ТЕХНОЛОГИЯ REOXTHENE защищена патентом, который гарантирует эксклюзивные права POLYGLASS.

УЛЬТРАЛЕГКАЯ ТЕХНОЛОГИЯ



Инновационный Битумный Полимерный Состав



Невероятно Легкий вес (до 4 мм = 29 кг)



Улучшенные эксплуатационные характеристики



**Очень легко укладывается,
высокая производительность труда**

УЛЬТРАЛЕГКАЯ ТЕХНОЛОГИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

(над традиционными мембранами)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Нет заполнителя,
- Плотность менее 1 г/см³,
- Высокое содержание полимеров,
- Лучшая стойкость к воздействию УФ лучей для большей долговечности,
- Более высокая температура размягчения,
- Повышенная битумно-полимерная совместимость для лучшей дисперсии,
- Лучшая гибкость на холоде,
- Большее значение удлинения, чем у традиционных мембран,
- Большая толщина после укладки.

ПРЕИМУЩЕСТВА УКЛАДКИ

- Легкая мембрана для более легкой укладки и транспортировки,
- Удобоукладываемость и скорость выполнения работ,
- Возможность доставки большего количества материала,
- Более низкие нагрузки на несущие конструкции (крыши и т.д.),
- Большая удельная теплоемкость, что позволяет материалу работать в течение более длительного периода времени во время укладки.





УЛУЧШЕННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МЕМБРАНЫ С БОЛЬШИМ СОДЕРЖАНИЕМ ПОЛИМЕРА

Замена минерального карбоната кальция специальным легким полимерным наполнителем в мембране **REOXTHENE** позволяет полимерному вяжущему обеспечивать более высокие конечные характеристики мембраны. В частности, это означает лучшую дисперсию полимеров, долговечность, более высокую температуру размягчения, и лучшую эластичность на холоде (*).

(* данные взяты из сравнительных тестов)



БИТУМ И БИТУМНОЕ ВЯЖУЩЕЕ
Определение точки размягчения - метод Кольца и Шара.
Стандарт UNI EN 1427



ЭЛАСТИЧНОСТЬ НА ХОЛОДЕ - Термо-криостат (гибочный пресс).
Стандарт UNI EN 1109

0% КАРБОНАТНОГО ЗАПОЛНИТЕЛЯ = + ПОЛИМЕРА

	МЕМБРАНА REOXTHENE PRO-EVOLUTION 4 мм		ТРАДИЦИОННАЯ МЕМБРАНА	
ПРЕИМУЩЕСТВА REOXTHENE	+60%	100+60%	Содержание полимера	100%
	+20 °C	150 °C	T° размягчения	120 °C
	+20%	8	Битумно-полимерная дисперсия	6
	-5 °C	-15 °C	Эластичность на холоде	-10 °C
	+10%	50%	Удлинение	40%

+ ПОЛИМЕРОВ = >УДЛИНЕНИЕ

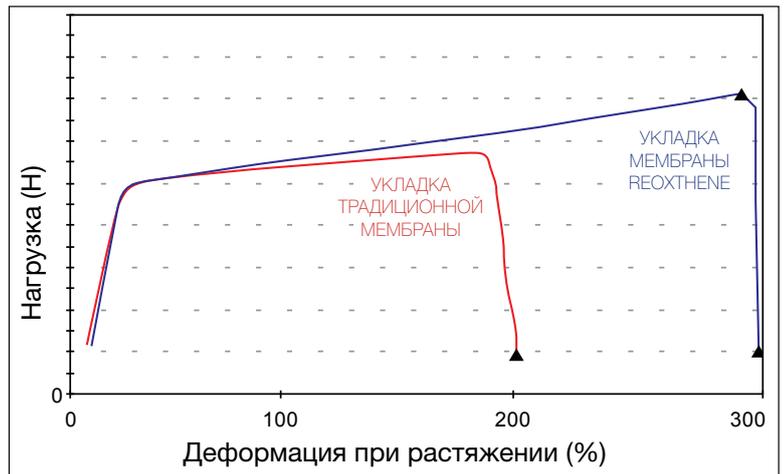


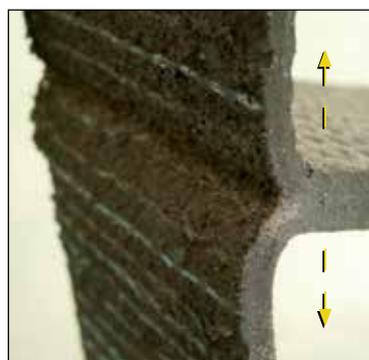
ГРАФИК ТЕСТА НА УДЛИНЕНИЕ МЕМБРАНЫ БЕЗ АРМИРОВАНИЯ

ЛУЧШАЯ ГЕРМЕТИЗАЦИЯ



РАЗРЫВ СВАРНОГО ШВА - Динамометр.
Стандарт UNI EN 12316-1

Мембрана по специальной **ТЕХНОЛОГИИ REOXTHENE**, улучшает адгезию между слоями без риска образования слабых точек между идеально завальцованными лоскутными листами, что обычно происходит с мембранами с минеральным наполнителем.



Тест на разрыв шва

ПОТЕНЦИАЛЬНО СЛАБЫЕ ТОЧКИ СОЕДИНЕНИЯ



ПРИЧИНЫ ДЛЯ ВЫБОРА ТЕХНОЛОГИИ REOXTHENE

УЛУЧШЕННОЕ ЗНАЧЕНИЕ УДЛИНЕНИЯ

Отсутствие карбонатных минеральных наполнителей позволяет мембране **REOXTHENE** иметь более высокое содержание полимеров: этот легкий состав обеспечивает удлинение до 300%, тогда как удлинение традиционных мембран составляет лишь 200%. Специальное армирование позволяет увеличить удлинение материала. Удлинение традиционной мембраны достигает максимум 40% по сравнению с 50-60% мембраны **REOXTHENE**.



ПРОЧНОСТЬ НА РАЗРЫВ - Двухколонный динамометр с 5кН давлением.
Стандарт UNI EN 12311-1



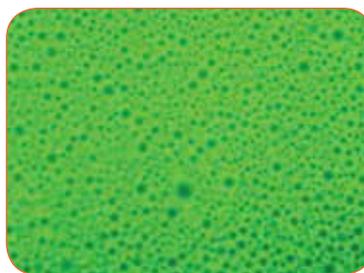
= ЛУЧШАЯ СОВМЕСТИМОСТЬ С БОЛЬШЕЙ ТОЛЩИНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ

ОТЛИЧНАЯ ДИСПЕРСИЯ БИТУМНЫХ ПОЛИМЕРОВ

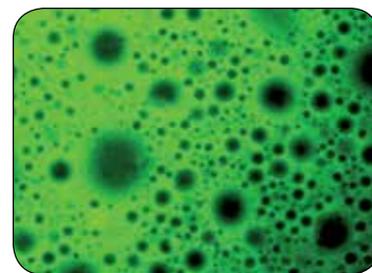
Мембраны **REOXTHENE** содержат специальные эластомерные соединения в высокой концентрации, что в сочетании с отличным качеством состава позволяет получить лучшую дисперсию по сравнению с традиционными гидроизоляционными мембранами. При хорошей дисперсии в полимерном вяжущем, битум менее чувствителен к температурным перепадам, и такой тип защиты улучшает характеристики старения и эластичности на холоде.



ДИСПЕРСИИ
Микроскоп при 250-кратном увеличении.



МЕМБРАНА REOXTHENE



ТРАДИЦИОННАЯ МЕМБРАНА

ФОТОГРАФИЯ ПОД МИКРОСКОПОМ ПОКАЗЫВАЕТ ЧАСТИЦЫ БИТУМА (ЧЕРНЫЕ ТОЧКИ), ДИСПЕРГИРОВАННЫЕ В ПОЛИМЕРНОМ ВЯЖУЩЕМ (ЗЕЛЕНЬ ФОН) ПРИ 250-КРАТНОМ УВЕЛИЧЕНИИ

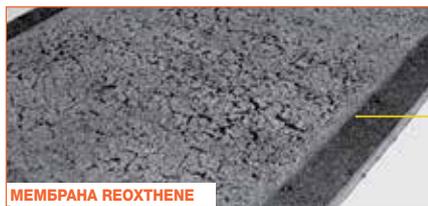


БОЛЬШАЯ ДОЛГОВЕЧНОСТЬ (с анти-УФ агентами)

Благодаря включению модификаторов, специальная технология **REOXTHENE** защищает полимерное вяжущее от УФ лучей и значительно увеличивает прочность мембраны. Разницу легко заметить на фото. После 1000 часов использования (UNI EN 1297) мембрана не показала следов разрушения поверхности. Через более чем 3000 часов мембрана **REOXTHENE** показала незначительное повреждение, но она все еще прочная.



UV СТАРЕНИЕ - QUV УФ лучи в климатической камере. Стандарт UNI EN 1297 (3000 рабочих часов)



МЕМБРАНА REOXTHENE

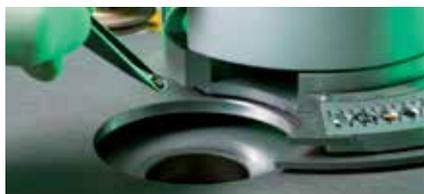


ТРАДИЦИОННАЯ МЕМБРАНА

3000 QUV рабочих часов.

ПОВЫШЕННАЯ ТЕПЛОЕМКОСТЬ

Новая мембрана **REOXTHENE** имеет большую теплоемкость, чем традиционные мембраны. Это обеспечивает лучшую удобоукладываемость мембраны. Битумные массы остывают быстрее, обеспечивая правильную укладку и позволяют избежать образования зон неполного приклеивания к основанию для еще большей гарантии водонепроницаемости и долговечности системы, особенно в основном и торцевом нахлестах. Новый специальный состав также помогает снизить следы повреждений изоляционной мембраны.



ТЕПЛОЕМКОСТЬ - Дифференциальная сканирующая калориметрия (DSC).



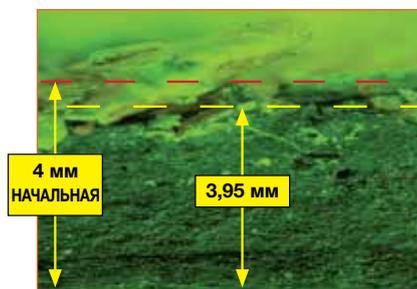
(*) сравнительный анализ продуктов схожей укладки в подобных условиях, t=10->200 °C

ЛУЧШЕЕ СОХРАНЕНИЕ ПЕРВОНАЧАЛЬНОЙ ТОЛЩИНЫ ПОСЛЕ УКЛАДКИ

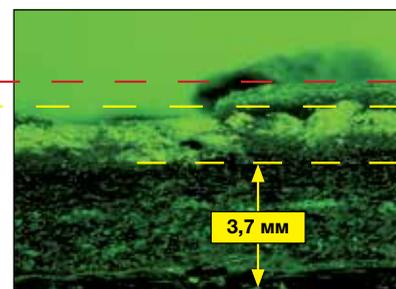
После укладки газовой горелкой, традиционные мембраны теряют толщину. Это никогда не происходит с мембранами **REOXTHENE**, потому что карбонатный минеральный наполнитель заменен специальными компонентами, которые повышают температуру размягчения, содействуя сохранению толщины мембраны. Это усиливает уже оптимальную систему для еще большей защиты.



ТОЛЩИНА - Микроскоп при 20-кратном увеличении. Стандарт UNI EN 1849-1



4 мм ПОПЕРЕЧНОЕ СЕЧЕНИЕ МЕМБРАНЫ REOXTHENE ПОСЛЕ УКЛАДКИ



4 мм ПОПЕРЕЧНОЕ СЕЧЕНИЕ ТРАДИЦИОННОЙ МЕМБРАНЫ ПОСЛЕ УКЛАДКИ

ТОЛЩИНА + 6,5%

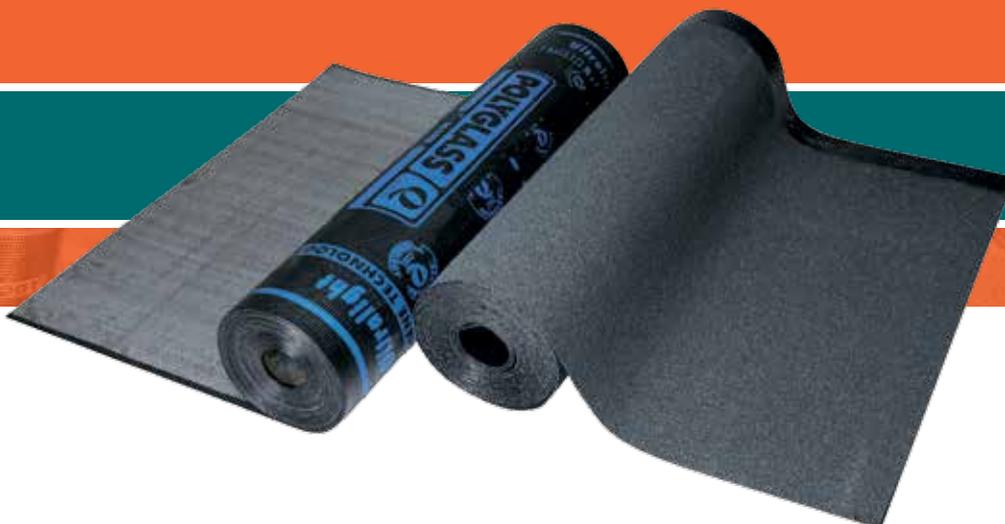


ВЫБИРАЙТЕ ЛЕГКОСТЬ



**REOXTHENE
TECHNOLOGY®**

ГИДРОИЗОЛЯЦИОННАЯ МЕМБРАНА С РЕВОЛЮЦИОННОЙ ТЕХНОЛОГИЕЙ



ООО "МАПЕИ УКРАИНА"

Украина, 02002, г. Киев, ул. М.Расковой, 13, 5-й этаж
Тел. +38 (044) 221-15-01/02/03/04, Факс +38 (044) 393-14-52/53