



# Mapewood Gel 120

Эпоксидный гелеобразный клей для восстановления деревянных структурных элементов



## НАЗНАЧЕНИЕ

Приклеивание новых деревянных элементов к существующим, после удаления прогнивших участков. Заполнение отверстий, как в существующих деревянных элементах конструкций, что необходимо отремонтировать, так и в новых, для закрепления соединительных армирующих стержней и/или пластин.

## Примеры использования

Ремонт деревянных перекладин, балок и колонн из ели, сосны, тополя, дуба, каштана и других видов дерева, которые необходимо отремонтировать, путем добавления деревянных элементов, закрепляемых с оригинальным элементом при помощи стержней/пластин из металла или композитного материала.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Mapewood Gel 120** – эпоксидный гелеобразный клей без содержания растворителей, который состоит из двух предварительно дозированных частей (Компонент А - смола и Компонент В - отвердитель).

Материал изготовлен согласно формуле, разработанной научно-исследовательскими лабораториями MAPEI.

После смешивания компонентов полученный материал легко наносится и отвердевает без усадки, становясь композитом с отличной силой сцепления, механической прочностью и физико-механической совместимостью с деревом.

## РЕКОМЕНДАЦИИ

- Если дерево повреждено гниением, насекомыми или относится к разновидностям дерева с высокой плотностью (дуб или каштан), наносить **Mapewood Gel 120** необходимо только после предварительной обработки поверхности грунтовкой **Mapewood Primer 100**.
- Не наносите **Mapewood Gel 120** при температуре ниже +10°C.
- Не наносите **Mapewood Gel 120** на мокрые поверхности.

## ПРОЦЕДУРА НАНЕСЕНИЯ

### Подготовка основания

Закрепите конструкцию и удалите прогнившие участки перекладин, колонн или балок чистым срезом.

Подготовьте новые деревянные элементы, подбирая дерево аналогичное существующему или с улучшенной механической прочностью и сроком эксплуатации.

Подготовьте прорези для соединительных элементов путем создания подходящих по размеру углублений и отверстий как в укрепляемых элементах, так и в новых деревянных брусках. Подходящими элементами являются: винтовые стержни или железные стержни, стальные пластины, другие элементы из композитного материала, проверенные на хорошую адгезию с поверхностью.

Если отверстия имеют цилиндрическую форму, необходимо сделать два поперечных отверстия диаметром 6-7 мм (глубина, которая отделяет полость, в которую будет помещен армированный стержень), через которые будут вводиться инъекции **Mapewood Gel 120**. См. Рис.1.



Рис. 1

При проведении операций пиления и сверления старайтесь избежать образования щепок, поверхностных ожогов и участков с разрушенным или выровненным древесным слоем. Чтобы предотвратить образование вышеуказанного, рекомендуется выполнять следующее:

- всегда использовать острые инструменты для

пиления, правильного размера и формы (никогда не используйте стальных или цементных лезвий, режущих кромок или резцов);

- использовать соответствующие опоры и направляющие для того, чтобы не допустить изменения направления инструментов, если лезвие натолкнется на сук или косослой;
- регулярно удалять стружку, чтобы избежать уплотнения на поверхности и образования трения и перегрева;
- после процесса пиления очищать поверхность от пыли, стружек и щепок;
- рекомендуется подготавливать деревянные поверхности за 24 часа до нанесения **Mapewood Gel 120**. Это поможет избежать поверхностного окисления, контакта с грязью и пылью.

При необходимости нанесите один или два слоя **Mapewood Primer 100** (в зависимости от типа дерева) на стенки отверстий и на срезы деревянных элементов конструкции, которые необходимо отремонтировать, и на новые деревянные элементы, чтобы укрепить непрочный древесный слой и улучшить адгезию **Mapewood Gel 120**.

Рекомендуется предварительно ознакомиться с инструкциями по применению материала, приведенными в Технической карте. Подождите примерно 5 часов при температуре +20°C перед ремонтом поврежденного элемента путем закрепления нового армирующего стержня при помощи **Mapewood Gel 120**.

**Примечание:** Новый деревянный элемент должен быть акклиматизирован перед приклеиванием его с помощью материала **Mapewood Gel 120** или обработкой его грунтовкой **Mapewood Primer 100**. Необходимо, чтобы остаточная влажность существующего элемента конструкции и нового деревянного элемента составляла  $\pm 3\%$  с учётом равновесия в условиях эксплуатации, для того чтобы минимизировать изменения размера и последующие разрывы напряжения между склеиваемыми элементами.

### Приготовление материала

Два компонента **Mapewood Gel 120** необходимо смешать. Влейте Компонент В в Компонент А и перемешайте дрелью со смешивающей насадкой до получения полностью однородной смеси. Пропорция замеса: 4 части по весу Компонента А и 1 часть по весу компонента В.

Чтобы избежать случайных ошибок в дозировке, рекомендуется использовать всю упаковку материала. Если необходимо частичное количество материала, используйте высокоточные электронные весы.

### Нанесение материала

Поместите армирующие стержни в отверстия. Необходимо приблизить новый деревянный брус к элементу, который нужно отремонтировать, убедившись, что срезанные поверхности соответствуют друг другу. За 24-48 часов перед вводом инъекций нанесите **Mapewood Paste 140** по периметру среза и других участков, где возможна протечка **Mapewood Gel 120**. Введите инъекцию **Mapewood Gel 120** непосредственно в боковые отверстия, выдавливая материал, как показано на Рис.2:

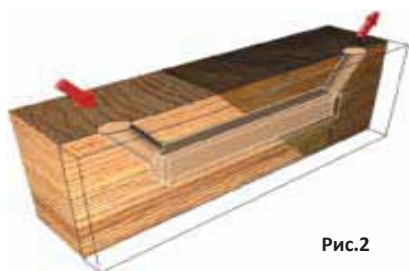


Рис.2

### ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ С МАТЕРИАЛОМ

При продолжительном или многократном контакте с кожей **Mapewood Gel 120** может вызвать аллергическую реакцию. Всегда используйте защитные перчатки и очки при нанесении материала.

При контакте материала с кожей промойте большим количеством воды с мылом. При проявлении любых симптомов аллергической реакции обратитесь к врачу.

При попадании в глаза промойте проточной водой и обратитесь к врачу. Проводите работы в проветриваемых помещениях.

### МАТЕРИАЛ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ



### Очистка

Так как **Mapewood Gel 120** обладает высокой адгезией к металлу, рабочие инструменты рекомендуются очищать растворителями (этил, толуол и пр.), пока материал еще свежий.

### РАСХОД

1,01 кг/л заполняемых полостей.

### УПАКОВКА

2,5 кг комплекты.  
(Компонент А = 2 кг и Компонент В = 0,5 кг)

### СРОК ХРАНЕНИЯ

Материал необходимо хранить в оригинальной упаковке при температуре не ниже +10°C.

### ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Содержащиеся в настоящем руководстве

указания и рекомендации отражают всю глубину нашего опыта по работе с данным материалом, но при этом их следует рассматривать лишь как общие указания, подлежащие уточнению в результате длительного практического применения. Поэтому, прежде чем широко применять материал для определенной цели, необходимо убедиться в его соответствии предполагаемому виду работ, принимая на себя всю ответственность за последствия, связанные с неправильным применением этого материала.

Пожалуйста, ознакомьтесь с действующей инструкцией по технике безопасности, доступной на нашем сайте [www.mapei.com](http://www.mapei.com). Все важные референции на данный материал находятся на сайте [www.mapei.com](http://www.mapei.com).

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ (типичные значения)

### ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ СВОЙСТВА ПРОДУКТА

Таможенный код:	3907 30 00		
Консистенция:	Компонент А	Компонент В	
Цвет:	паста	паста	
Удельная плотность (г/см <sup>3</sup> ):	светло-коричневый	желтый	
Вязкость по Брукфильду (мПа·с):	1,02	1,00	
Срок хранения:	13 000 (вал 3 - 5 оборотов)	11 000 (вал 2 - 5 оборотов)	
Классификация рисков согласно ЕС 99/45:	24 месяца в оригинальной закрытой упаковке при температуре от +5°C до +30°C	Раздражающее вещество	Опасное вещество
Пропорция замеса:	Перед применением ознакомьтесь с параграфом «Инструкция безопасности при работе с материалом», информацией на упаковке и Паспортом безопасности на данный материал.		
Консистенция смеси:	Компонент А : Компонент В = 4 : 1		
Цвет смеси:	гелеобразная паста		
Удельная плотность смеси (г/см <sup>3</sup> ):	светло-коричневый		
Вязкость смеси по Брукфильду (мПа·с):	1,01		
Рабочее время:	11 400 (Вал 3 - 5 оборотов)		
-при +10°C:	60 мин.		
-при +23°C:	40 мин.		
-при +30°C:	20 мин.		
Время схватывания:	90 мин.		
-при +10°C:	50 мин.		
-при +23°C:	30 мин.		
-при +30°C:	от +10°C до +30°C		
Температура нанесения:	7 дней		
Полное отверждение:	Адгезия (сдвиг при сжатии) Дерево/дерево (ель): -через 7 дней при+23°C: 9 Н/мм <sup>2</sup>		
Прочность на разрыв (ASTM D 638):	30 Н/мм <sup>2</sup>		
Удлинение при растяжении (ASTM D 638):	1,2%		
Прочность на изгиб (ISO 178):	60 Н/мм <sup>2</sup>		
Модуль упругости при изгибе (ISO 178):	2 000 Н/мм <sup>2</sup>		
Прочность на сжатие (ASTM D 695):	65 Н/мм <sup>2</sup>		
Модуль упругости при сжатии (ASTM D 695):	5 000 Н/мм <sup>2</sup>		